



NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA
PŘI MONTÁŽI POHONU ZVÁŽIT UŽITÍ DISTANČNÍCH KROUŽKŮ !!!
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135

SESTAVA (č.v.)	poz.
Vzpěrná vrata DO A0 - 046 - 00	2

Vzpěrná vrata DO MPK:	
Počet kompletů :	
Levá vráteň	1
Pravá vráteň	1
CELKEM	2

Hmotnost celkem / 1kpl: 444Kg

25	Pero 28x16x110	1	1.0060 (11 600)	ČSN 02 2562 (ČSN 02 2570)	---	---
24	Pero 25x14x110	1	1.0060 (11 600)	ČSN 02 2562 (ČSN 02 2570)	---	---
23	Mazací hlavice M10x1	2	nerez A2	---	---	---
22	Podložka 17	4	nerez A2	ČSN EN ISO 7089	---	---
21	Podložka 11	16	nerez A2	ČSN EN ISO 7089	---	---
20	Matice M42x3	4	Zn	ČSN EN 24032	---	---
19	Šroub M20x30	2	nerez A2	ČSN EN 24017	---	---
18	Šroub M16x25	4	nerez A2	ČSN EN 24017	---	---
17	Šroub M12x30	8	nerez A2	ČSN EN ISO 16642	---	---
16.2	Šroub M10x30	8	nerez A2	ČSN EN 24017	---	---
16.1	Šroub M10x16	8	nerez A2	ČSN EN 24017	---	---
15	Dorazová deska	2	1.0570 (11 523)	(TL.35x160 - 240)	A4 - 046O - 02 - 15	10
14	Víko (skříň)	1	1.0570 (11 523)	(TL.5x205 - 345)	A3 - 046O - 02 - 14	2,5
13	Kluzné ložisko IV (skříň)	2	BRONZ B50 (+ grafit. mazivo)	(B50 506080)	A4 - 046O - 02 - 13	0,5
12	Příložka	1	1.4301 (17 240)	(TL.12x50 - 150)	A4 - 046O - 02 - 12	0,7
11	Tlačná (vinutá) pružina	2	51CrV4 1.8159 (15 260)	(TL: 18,0x122,0x325,0x11,10)	A4 - 046O - 02 - 11	7,4
10	Vložka	4	1.4301 (17 240)	(Ø130 - 110)	A4 - 046O - 02 - 10	11
9	Hřídel	1+1	1.4301 (17 240)	(Ø55 - 675)	A3 - 046O - 02 - 09	10
8	Segment	1	1.0060 (11 600)	(4HR 90 - 145)	A4 - 046O - 02 - 08	9
7	Čep pohonu	1	1.4541 (17 246-8)	(Ø100 - 225)	A3 - 046O - 02 - 07	14
6	Čep páky	1	1.4006 (17 021.3(6))	(Ø110 - 525)	A3 - 046O - 02 - 06	39
5.3	Kluzné ložisko III (konzola)	1	BRONZ B50 (+ grafit. mazivo)	(pouzdro válcové 90/110 - 50)	A4 - 046O - 02 - 05.3	1
5.2	Kluzné ložisko II (skříň)	1	BRONZ B50 (+ grafit. mazivo)	(pouzdro přír. 95/115/125 - 50)	A4 - 046O - 02 - 05.2	2
5.1	Kluzné ložisko I (skříň)	1	BRONZ B50 (+ grafit. mazivo)	(pouzdro přír. 95/125/180 - 50)	A4 - 046O - 02 - 05.1	3
4.2	Páka II	1	1.0570 (11 523)	(SVAREK)	A3 - 046O - 02 - 04.2	52
4.1	Páka I	1	1.0570 (11 523)	(SVAREK)	A3 - 046O - 02 - 04.1	51
3	Skříň	1	1.0570 (11 523)	(SVAREK)	A3 - 046O - 02 - 03	126
2	Žebro	4	1.0570 (11 523)	(TL.20x200 - 200)	A4 - 046O - 02 - 02	6,5
1.2	Kotevní deska	2	1.0570 (11 523)	(TL.15x100 - 150)	A4 - 046O - 02 - 01.2	1,2
1.1	Konzola	1	1.0570 (11 523)	(SVAREK)	A2 - 046O - 02 - 01.1	15,5
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Měřítko 1:10 	Kreslil FIALA	Kontroloval	Schválil	28 VD Dolní Beřkovice, Akce obnova dolních vrat MPK PS 1 Vzpěrná vrata	
	Datum 6/2025	Kusovník	Stupeň ZPD	Investor Povodí Labe, státní podnik	
	AW-DAD, s.r.o.		Název ODPRUŽENÍ VRÁTNÍ VZPĚRNÝCH VRAT DO		Číslo výkresu A3 - 046O - 02 - 00 A2